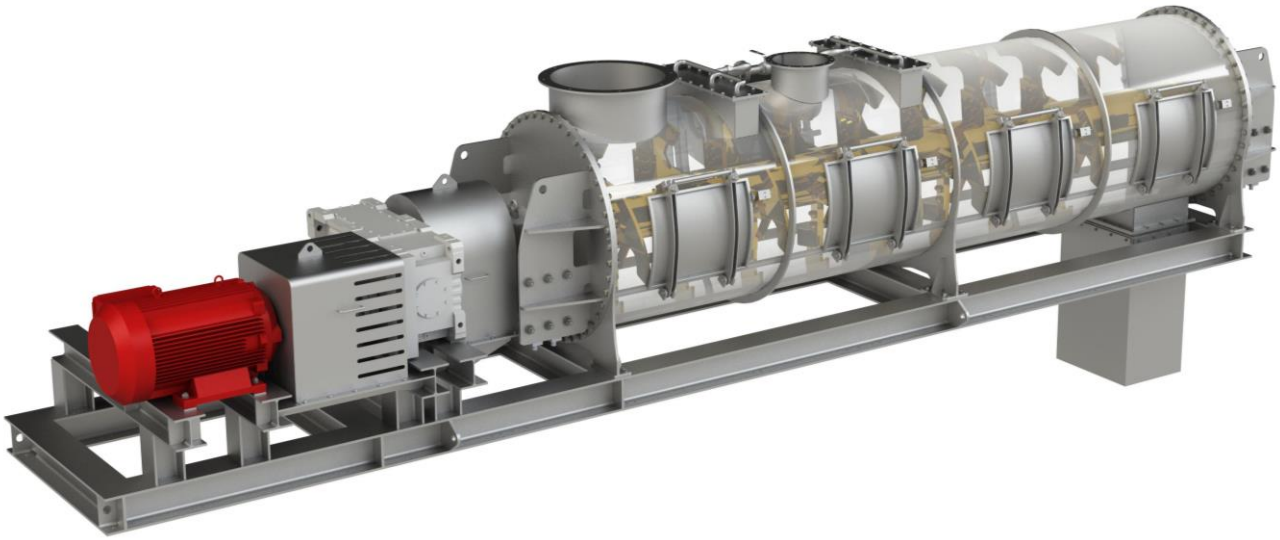

Promix-Durchlaufmischer

- Für Rückstände, Kraftwerksasche unter Wasserzugabe
- Leistung: ca. 250 t/h
    - Mischprinzip: Mechanisch erzeugtes Wirbelbett nach dem Schleuder- und Wirbelbettverfahren mit Rückvermischung.
- Ausführung: Umwelt
- Betriebsweise: Kontinuierlich
- Produkttemperatur bis zu 40°C
- Abmessungen Ø-1.400 x 6.000 mm lang
- Auslegung für Dauerbetrieb mit 365 Tagen und 24 Stunden
- Schnell drehender Mischer mit geschraubten Paddeln
- 4x große klappbare Inspektionsöffnungen mit Füllstück für bündigen Gehäuseabschluss zum Einstellen und austauschen der Mischpaddel
- Nutzvolumen je nach Baugröße: 150 Liter bis 30 m³
- Niedrige Bauweise, auch bei größeren Nutzvolumen
- Geringer Wartungsaufwand
- Werkstoffe: FDA - konforme Dichtungswerkstoffe und verschiedene hochlegierte Stähle nach EN 10028-7, z.B. 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4539, 1.4462
- Chemische Beständigkeit nach DIN 6601 Positivliste
- Ex-Gefährdung nach RL 94/9/EG

SEGLER-Förderanlagen
Maschinenfabrik GmbH

Friedrich-Segler-Straße 11
49626 Berge
Germany

Tel +49 (0)5435 9510-0
Fax +49 (0)5435 9510-33

info@segler.eu
www.segler.eu