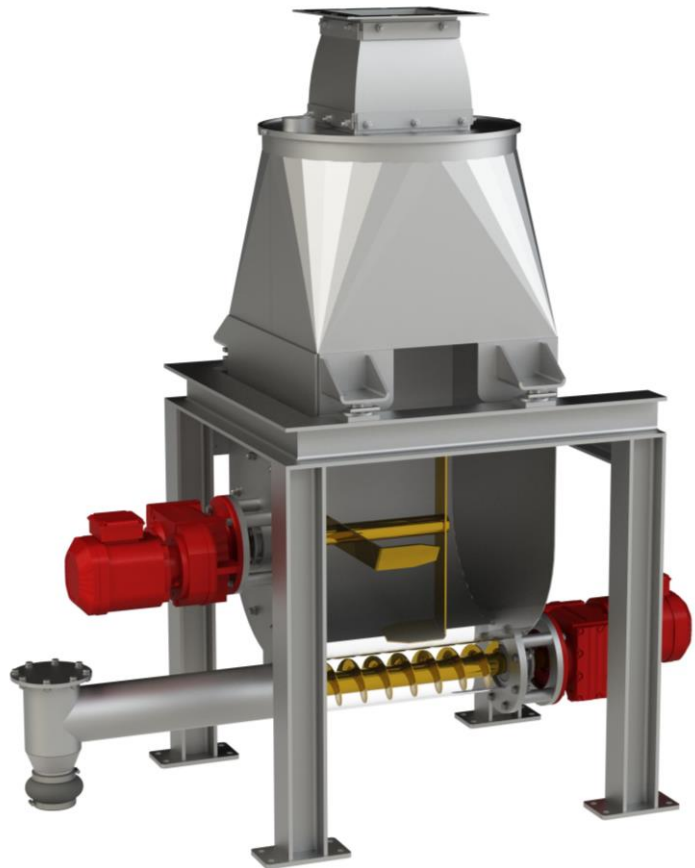


## Dosierförderschnecke mit Puffertank und Rührwerk

- Für puderförmige Produkte
- Leistung: ca. 0,15 - 1,5 t/h mit einer Baugröße Ø-150 mm
- Ausführung : Chemie
- Produkt: Nephelinkonzentrat
- Beschickung durch ein 10 m<sup>3</sup> Silo
- Produkttemperatur bis zu 40°C
- Nutzvolumen: ca. 450 Liter
- Auslegung für Dauerbetrieb mit 365 Tagen und 24 Stunden
- Langsam drehendes Rührwerk zum Auflockern und gleichmäßige Verteilung des Produktes
- Niedrige Bauweise, auch bei größeren Nutzvolumen
- Einlaufstutzen mit Kompensator passend zum Silo
- Vor dem Auslauf mit 3-gängigem Dosierflügel
- Schneckenwelle fliegend gelagert
- Inspektionsdeckel mit Spannring über dem Auslauf verschraubt
- Drei Wägezellen inkl. Dosierelektronik
- Werkstoffe: FDA - konforme Dichtungswerkstoffe und verschiedene hochlegierte Stähle nach EN 10028-7, z.B. 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4539, 1.4462
- Chemische Beständigkeit nach DIN 6601 Positivliste
- Ex-Gefährdung nach RL 94/9/EG



### **SEGLER-Förderanlagen Maschinenfabrik GmbH**

Friedrich-Segler-Straße 11  
49626 Berge  
Germany

Tel +49 (0)5435 9510-0  
Fax +49 (0)5435 9510-33

info@segler.eu  
www.segler.eu