



Dosierschnecke für Magnetiterschmelze

- Fördergehäuse ohne Schutzkühlung / aus sehr hitzebeständigem Edelstahl
- Fördergutberührt temperaturbeständig bis +850°C
- Anwendung direkt unter Wirbelschichtreaktor
- Geeignet für einstellbare Dosierleistungen: 500 bis 8.200 kg/h (Vollabzug)
- Antrieb mit 2.830 Nm (7,5 kW)
- Werkstoffe: Edelstahl 1.4828, Steinwolle DIN 4102, Flansche metallisch dichtend
- Fördergehäuse ohne Schutzkühlung / aus sehr hitzebeständigem Edelstahl
- Schneckenwelle fliegend (ohne Trogberührung) mit Kühlwasserschutzkühlung
- Schneckenwellenabdichtung mit kompletter Sperrgasausstattung (inkl. Druckminderer)
- Gesamtes Fördergehäuse wärmeschutzisoliert
- Lieferung mit Schaltschrank inkl. Frequenzumrichter für regelbaren Motor
- Konformitätserklärung und CE
- Besonderheit: Antrieb inkl. Lagerung und Wellenabdichtungen, trotz fliegender Schneckenwellenanordnung, entfernt von Schmelzenaufgabe und Hitzezone

SEGLER-Förderanlagen Maschinenfabrik GmbH

Friedrich-Segler-Straße 11
49626 Berge
Germany

Tel +49 (0)5435 9510-0
Fax +49 (0)5435 9510-33

info@segler.eu
www.segler.eu