



Zuckeraufgabestation mit Klumpenbrecher

Die Firma Segler-Förderanlagen baut Anlagen zur Aufgabe und Förderung von Kristallzucker. Diese Zuckeraufgabestationen können wahlweise mit einer Arbeitsbühne oder mit einer Big Bag-Entleerstation ausgestattet werden.

Auf der Arbeitsbühne werden Säcke zur Befüllung bereitgestellt und anschließend manuell in das Silo gegeben. Bei der Big Bag-Entleerstation werden die Big Bags in einen Kran eingehängt und über einen sich darunter befindlichen Bunker geschoben. Dem Behälter ist eine Senkrechtschnecke nachgeschaltet, die den Zucker in das Silo fördert.

Da der Kristallzucker bei der Lagerung hygroskopisch ist und infolgedessen verklumpt, werden diese Anlagen mit einem Klumpenbrecher ausgestattet. Dieser entfernt die Agglomerate für die nachfolgende Verarbeitung. Dadurch wird die Qualität verbessert und ein kontinuierlicher Prozess gewährleistet.

Des Weiteren besteht die Möglichkeit, ein Klappventil oder ein Gebläse hinter die Förderschnecke zu schalten. Dies verhindert ein Eintreten von Brühdämpfen, die den Zucker verhärtet.

SEGLER-Förderanlagen Maschinenfabrik GmbH

Friedrich-Segler-Straße 11
49626 Berge
Germany

Tel +49 (0)5435 9510-0
Fax +49 (0)5435 9510-33

info@segler.eu
www.segler.eu