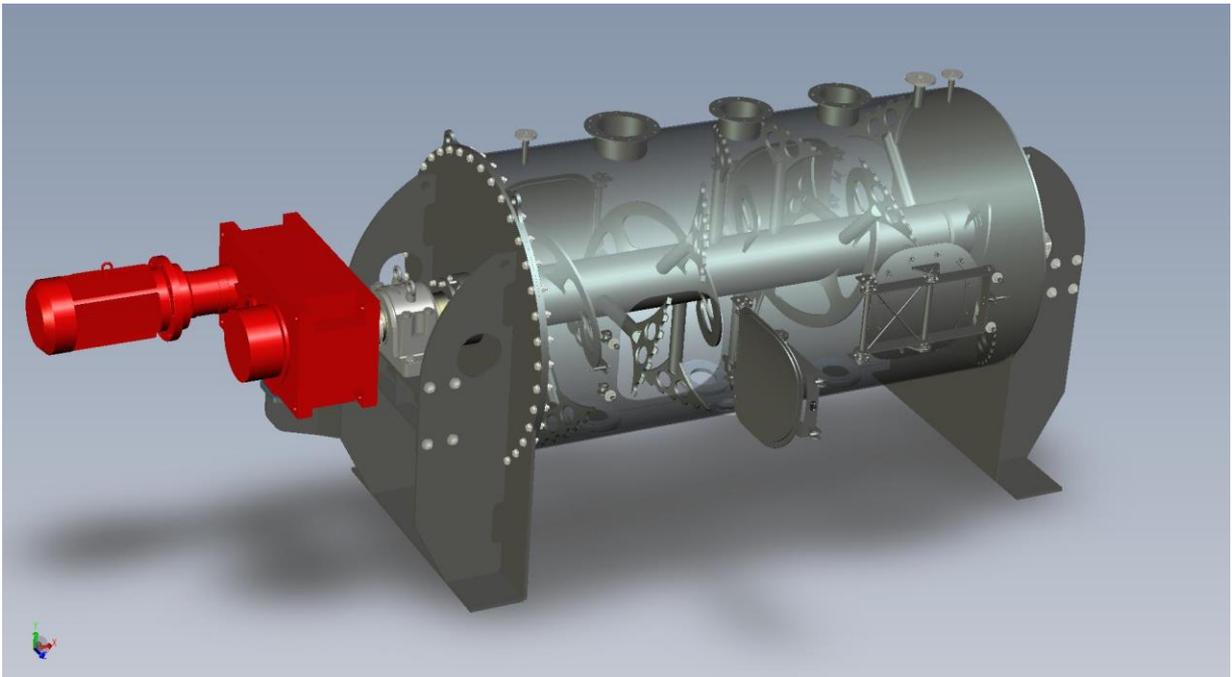


Horizontalmischer

Für Schüttgüter und pastöse Massen
Geeignet auch für das Mischen mit flüssigen Additiven
Batch-Betrieb
Beste Mischwirkung bei 70 % Füllgrad
Nutzvolumen je nach Baugröße: 150 Liter bis 30 m³ (bisher)



Vorteile:

- Niedrige Bauweise, auch bei größeren Nutzvolumen
- Produktschonende Mischwirkung (Langsamläufer)
- Nutzbar für als Vorratsspeicher (Produktpuffer)
- Einfacher Mischraumzugang (große Mannlochdeckel)
- Geringer Wartungsaufwand
- Großes Ausgasungsvolumen für Reaktionen im Mischraum
- Kompakte Bauweise (Direktantrieb ohne zusätzliche Kupplung)

**SEGLER-Förderanlagen
Maschinenfabrik GmbH**

Friedrich-Segler-Straße 11
49626 Berge
Germany

Tel +49 (0)5435 9510-0
Fax +49 (0)5435 9510-33

info@segler.eu
www.segler.eu

Eignung für:

- Homogenisierung
- Betrieb mit höherem Systemdruck bzw. -unterdruck
- Großen Fahrwiderstand (schwere Produkte)
- Schleißende Produkte
- Wägezellen zur Füllstandserfassung

Mögliche Ausführungen:

- Edelstahl und Sonder-Edelstähle
- Mit pneumatisch betätigtem Auslaßabsperreschieber
- Stützrahmen
- Lebensmittelecht (FDA-konform)
- Ex-geschützt gemäß ATEX bis einschließlich Kategorie 1 (Zone 0 oder 20)

**SEGLER-Förderanlagen
Maschinenfabrik GmbH**

Friedrich-Segler-Straße 11
49626 Berge
Germany

Tel +49 (0)5435 9510-0
Fax +49 (0)5435 9510-33

info@segler.eu
www.segler.eu