



Der **SEGLER**-Rührwerksbehälter mit 2500 ltr. Nutzinhalt mit Heizdoppelmantel und Gitterrührer zur gleichmäßigen Erwärmung und schonenden Umwälzung des Produkts.

CIP-gerechte Konstruktion und hochwertige Kontaktoberflächen gewährleisten den hygienisch einwandfreien Produktionsprozess und kurze effiziente Reinigungsvorgänge bei Chargenwechsel.

Baugrößen: 50 ltr. bis 50.000 ltr.

Heizmantel auch in Halbrohrschlangenausführung für Heißwasser, Dampf oder Thermalöl, für hohe Drücke bis 20 bar und Temperaturen bis 400°C.

Werkstoffe: FDA-konforme Dichtungswerkstoffe und Druckbehälterstähle nach EN 10028-7, z.B. 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4539, 1.4462

Innenoberfläche geschliffen oder Pharmaausführung poliert bis Ra < 0,4 µm

Herstellung und Auslegung nach PED 97/23EG, AD 2000 HPO, ASME Code, WHG, Abnahmen durch den TÜV- Nord

Aufstellung wahlweise auf Rohrfüßen, Standzarge oder mit Behälterpratzen

Einsatzbereiche:

- Chemische Industrie
- Lebensmittelverarbeitung
- Pharmaindustrie

SEGLER-Förderanlagen Maschinenfabrik GmbH

Friedrich-Segler-Straße 11
49626 Berge
Germany

Tel +49 (0)5435 9510-0
Fax +49 (0)5435 9510-33

info@segler.eu
www.segler.eu