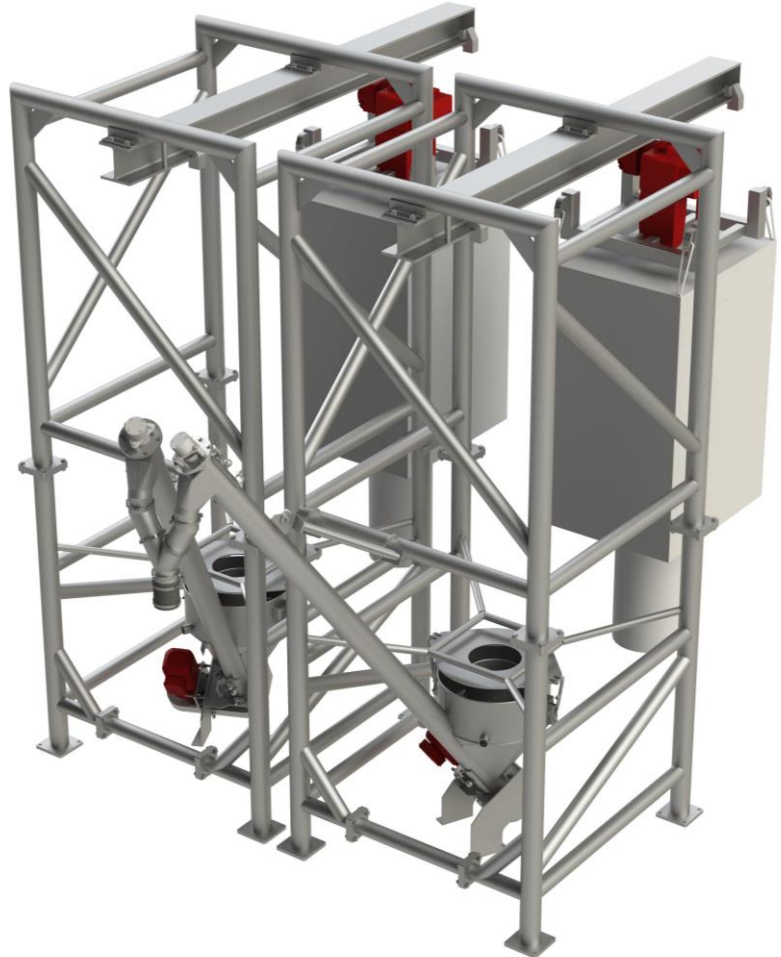


Big-Bag-Entleerstation

- Für gut rieselfähige bis schwerfließende Produkte
- Leistung: Über 0,5 t/h mit einer Baugröße von \varnothing -125mm
- Produkt: Agar-Agar
- Ausführung: Lebensmittel
- Austragschnecken bis 60° ansteigend, Förderhöhen bis über 4.000 mm
- Einlauftrichter mit Big-Bag-Andocksystem für ein sauberes und staubarmes Entleeren
 - (Alternativ: Entleertrichter über manuelle oder pneumatische Hebelsysteme)
- Reinigungsöffnung unter Einlauftrichter mit UVV Sicherheitsendschalter und Sicherheitsbügel für Rechts-Linkslauf mit Auslaufschuh
- Big-Bag-Aufnahmegestell aus Rundprofilen mit Lasthebekreuz inkl. 4x einstellbare Anschlaghaken mit Feder
- Werkstoffe: FDA - konforme Dichtungswerkstoffe und verschiedene hochlegierte Stähle nach EN 10028-7, z.B. 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4539, 1.4462
- Chemische Beständigkeit nach DIN 6601 Positivliste
- Ex-Gefährdung nach RL 94/9/EG



SEGLER-Förderanlagen Maschinenfabrik GmbH

Friedrich-Segler-Straße 11
49626 Berge
Germany

Tel +49 (0)5435 9510-0
Fax +49 (0)5435 9510-33

info@segler.eu
www.segler.eu