

Dosierförderschnecke mit Puffertank und Rührwerk

- Für puderförmige Produkte
- Leistung: ca. 0,8 - 2,8 t/h mit einer Baugröße Ø-150 mm
- Ausführung: Lebensmittel
- Produkt: Backmehl
- Produkttemperatur bis zu 40°C
- Nutzvolumen: ca. 150 Liter
- Auslegung für Dauerbetrieb mit 365 Tagen und 24 Stunden
- Langsam drehendes Rührwerk zum Auflockern und gleichmäßige Verteilung des Produktes
- Niedrige Bauweise, auch bei größeren Nutzvolumen
- Einlaufstutzen zum bauseitigen Kompensator
- Staubfilter mit pneumatischer Abreinigung möglich
- Vor dem Auslauf mit 3-gängigem Dosierflügel
- Schneckenwelle fliegend gelagert
- Auslauf stirnseitig
- Fahrgestelle für einen flexiblen Arbeitsablauf
- Drei Wägezellen inkl. Dosierelektronik
- Werkstoffe: FDA - konforme Dichtungswerkstoffe und verschiedene hochlegierte Stähle nach EN 10028-7, z.B. 1.4301, 1.4404, 1.4571, 1.4539, 1.4462
- Chemische Beständigkeit nach DIN 6601 Positivliste
- Ex-Gefährdung nach RL 94/9/EG



SEGLER-Förderanlagen Maschinenfabrik GmbH

Friedrich-Segler-Straße 11
49626 Berge
Germany

Tel +49 (0)5435 9510-0
Fax +49 (0)5435 9510-33

info@segler.eu
www.segler.eu