



Kühlschnecke für Bettascheabfuhr direkt aus Wirbelschichtfeuerung (CFB)

- Aschedurchsatz mit stetigem Vollaabzug (Einlauf geflutet): Bis 700 kg/h, schwer (1,4 t/m³), bei bis zu +850° C heißer Asche
- Inkl. Reversiersteuerung gegen mögliche Schlackebrocken
- Hitzebeständig schleißzäh durch Kombination Werkstoffe mit wirkungsvoller Strichraupen-Schleißschutzpanzerung
- Staub- und Rauchgasdicht
- Insbesondere Schneckenwelle für großen Kühlwasserdurchsatz, mit interner Kühlwasserführung (Kühlwasser zirkulierend effizienter, Verdränger innen für mehr Wellenstabilität)
- Kühlwelle temperaturbeständig pendelrollengelagert und abgedichtet
- Wärmedehnung kompensiert per Gleitfußabstützung (alternativ Pendelabstützung möglich)
- Wartungs- und inspektionsfreundlich aufgebaut (Kühlwelle mit beschichteten Schonhülsen)
- Werkstoffe: Hitzebeständig Edelstahl 1.4828, 1.5415 (16 Mo 3), Glasfaserdichtung, molybdänhaltige Schweißzusätze (auch für Schleißschutzpanzerung)
- Antrieb mit gekühlter Arbeitswelle (Getriebe somit schutzgekühlt)

SEGLER-Förderanlagen Maschinenfabrik GmbH

Friedrich-Segler-Straße 11
49626 Berge
Germany

Tel +49 (0)5435 9510-0
Fax +49 (0)5435 9510-33

info@segler.eu
www.segler.eu