



Schneckenwärmetauscher als Gaskühler zur Feststoffkristallisation

- Gesamter Förderraum für +340° C, Kühlmedium Thermalöl mit +130° C
- Absolut gasdicht bei allen Temperaturen (innen Ammoniak)
- Auch die Trogdeckel mit Kühlung
- Gastemperatur über Kühlmediumdurchsatz gesteuert
- Ex-Schutz ATEX-konform für Zone 1 (II2G IIC T4) mit erhöhtem Sicherheitskonzept
- Anwendung: Gewinnung Melamin als Feststoff aus Gasstrom
- Durchsätze: Gas max. 400 m³/h, Kühlmedium max. 3,5 m³/h, Melamin max. 30 kg/h
- Werkstoffe: Edelstahl 1.4571, Gehäusedichtung Spezialverbund Novaphit SSTC
- Umfassender Eingriffschutz für höchste Maschinensicherheit, inkl. CE
- Wartungsarm durch hochwertige Komponenten (Getriebe, Lager, Wellenabdichtungen)
- Schneckenwellen kämmend mit variablen Geschwindigkeiten (eigene Prozessleittechnik)

SEGLER-Förderanlagen Maschinenfabrik GmbH

Friedrich-Segler-Straße 11
49626 Berge
Germany

Tel +49 (0)5435 9510-0
Fax +49 (0)5435 9510-33

info@segler.eu
www.segler.eu