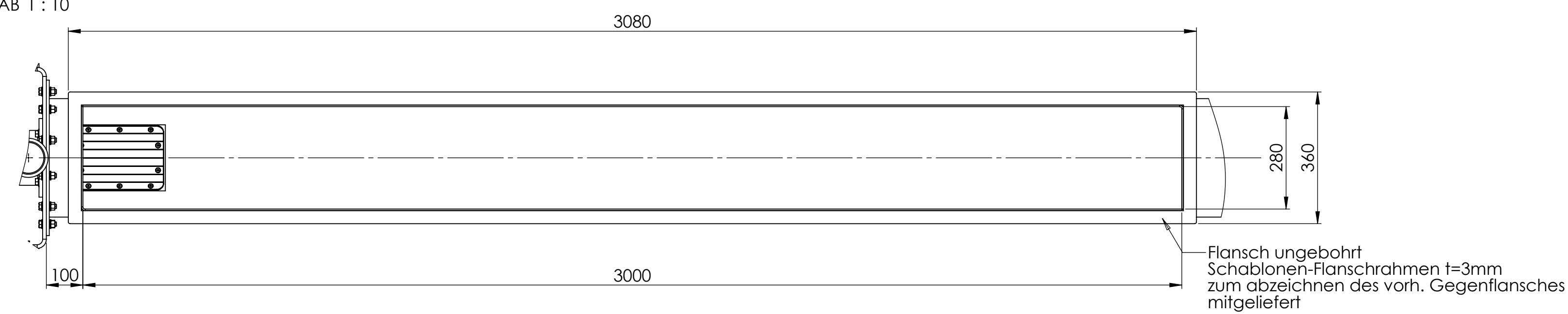
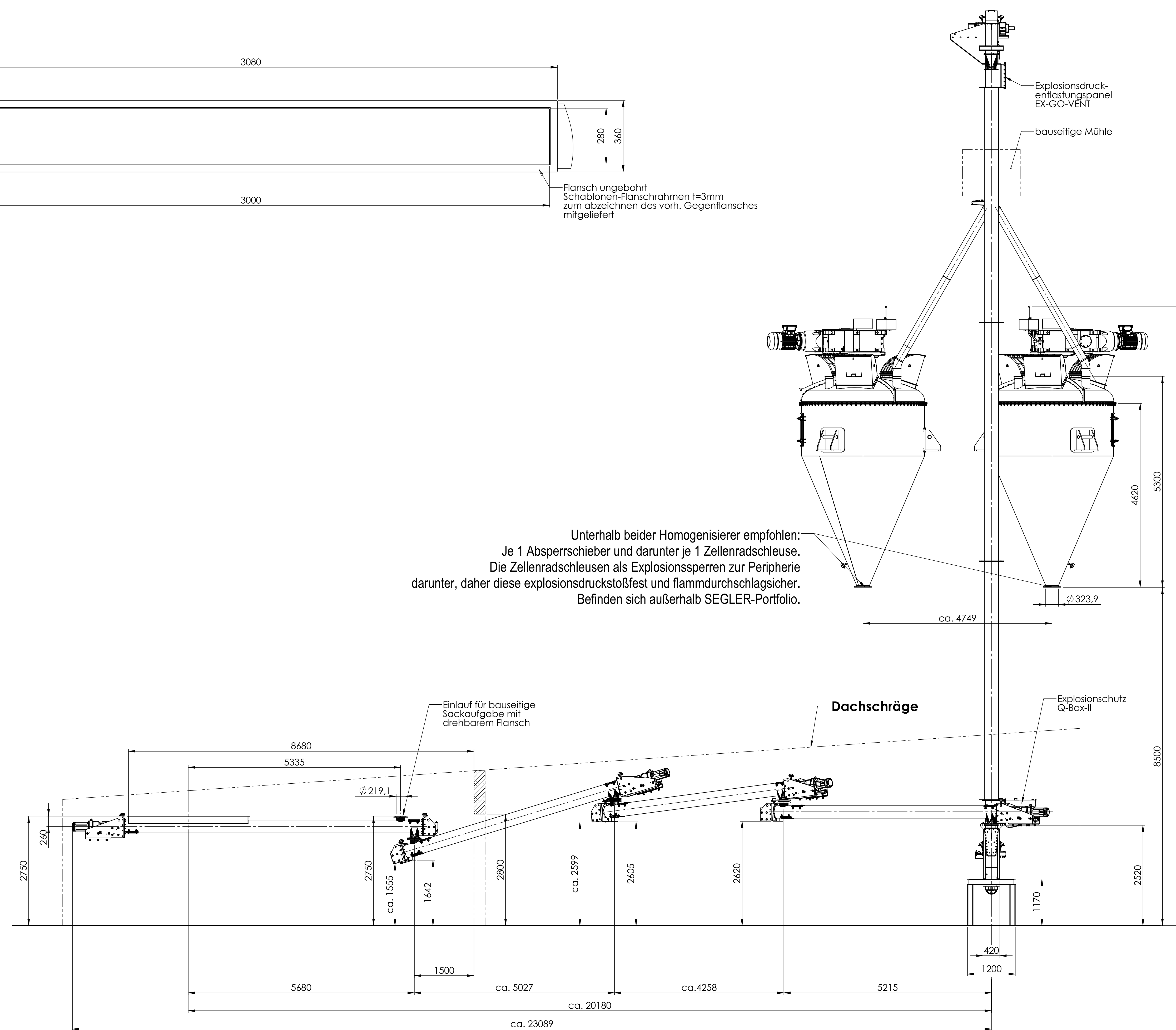


DETAIL X
Einlauf Flakerschnecke
MAßSTAB 1 : 10



Unterhalb beider Homogenisierer empfohlen:
Je 1 Absperrschieber und darunter je 1 Zellenradschleuse.
Die Zellenradschleusen als Explosionsperren zur Peripherie
darunter, daher diese explosionsdruckstoßfest und flammdurchschlagsicher.
Befinden sich außerhalb SEGLER-Portfolio.

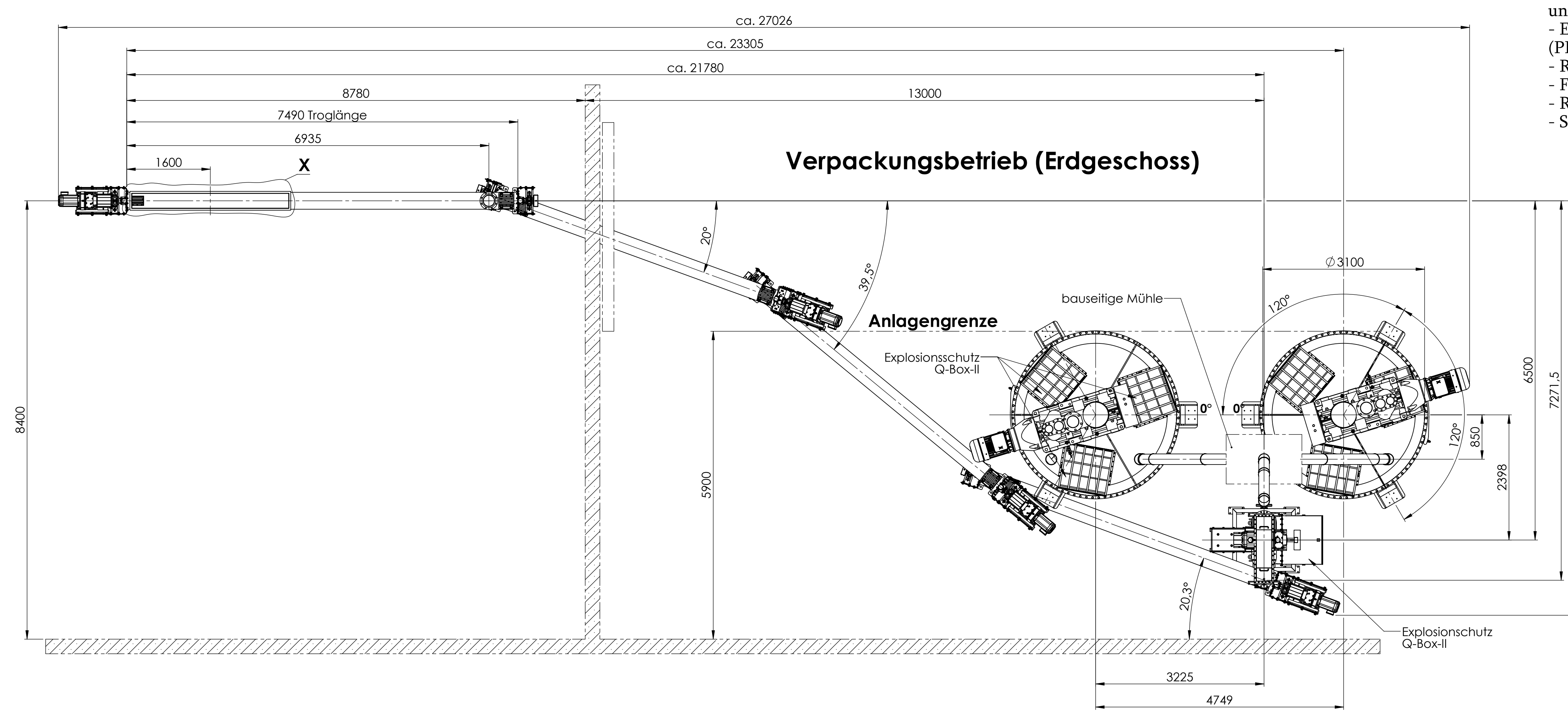


Schneckenübergänge mit Losflansch (drehbar) nach EN 1092-1 / Typ 02 - PN10
Fallrohrsystem nach KMH - Systemrohr

Vom Bearbeitungsumfang ausgenommen sind:
- Bauleistungen, wie Fundamente, Wände, Wanddurchbrüche, Verkleidungen und Isolierungen
- Elektrotechnische Peripherie, wie Kabel- und Leitungswege, Steuerungstechnik (PLT- sowie MSR-Schaltungen)
- Rohrleitungsbau
- Fließbilder
- R&I-Schemata
- Schaltpläne bzw. Schaltanlagenbau

Merkmale der Anlage:

- Maschinenstahlteile produktberührt aus A4-Edelstahl 1.4404
- Stahlbau aus Profilstahl mit Korrosionsschutz C3 nach ISO 12944
- Dichtungen FKM (Viton), konform TA Luft
- Antriebe VIK-konform
- ATEX-konform für Zone 21 (Staub-Ex), Kennz. II2-D IIIC T120° C
- Förder- bzw. Mischgut: Solid Epoxidharz Typ 9 + Additive
- Mischerkapazität jeweils: 19 m³ (Nennnutz volumen)
- Mischer druckstoßfest für bis zu +6,6 bar mit Druckentlastungsboxen
- Bersteinrichtungen mit Flammenfalle, rostfrei und mit Trennschaltverstärker
- Erdung über alle Stützen und Produktübergaben



Rev.	Datum	Änderung	Name
C	14.11.2017	Homogenisierer um 120mm erhöht	kgfu
B	07.11.2017	diverse Änderungen	kgfu
A	18.09.2017	diverse Änderungen	kgfu

SEGLER
SEGLER-Förderanlagen
Maschinenfabrik GmbH
Tel: +49 2435 9510-0
email: info@seglert.eu
www.seglert.eu

Algemeinstandart: DIN ISO 12115

Werkstückkonzept: DIN ISO 12115

Stichtag: 24.07.2017

Projektname: Epoxidharz Transport- und Mischsystem

Arbeitsstück: 09-640448

Stadium: C

Werkstoff: Heißeinlage

Gewicht: 21445,19 kg

Blatt: 1 von 1

Preis: 44130,00

MAßSTAB: 1:50